

BANDWALZEN

Als Hersteller für innovative und hochtechnologisierte Maschinen, bietet HMP Rolling eine große Bandbreite von Walzwerken höchster Präzision sowohl für die Herstellung von Platinen, als auch für Coils im Reversierbetrieb. Modernste Maschinenteknik ermöglichen geringste Nebenzeiten und eine maximale Ausbringungsmenge. Basierend auf unserem Standardsortiment werden die Anlagen gemäß den Kundenbedürfnissen angepasst und auf die jeweiligen Anwendungsanforderungen ausgelegt. HMP Rolling Walzwerke werden grundsätzlich als Kombinationswalzwerke für den Duo – und Quartobetrieb ausgelegt.



DUO - BANDWALZEN

Hierbei wird das Material mit Hilfe von zwei Arbeitswalzen umgeformt und die Banddicke reduziert. Das Verfahren eignet sich für die Bearbeitung von dickeren Bandstärken mit besonders hohen Walzkräften.



QUARTO - BANDWALZEN

Durch zwei Arbeitswalzen und zwei zusätzliche Stützwalzen ist es möglich mit diesem Prinzip feinste Banddicken mit geringsten Toleranzen zu bearbeiten.

KONFIGURATION		SRM 100	SRM 200	SRM 400	SRM 800	SRM 1600	SRM 2500	SRM 3500	SRM 5000
Duo- Walzensatz	Walzkraft [kN]	100	200	400	800	1600	2500	3500	5000
	Walzen-Ø [mm]	120	160	220; 200	250	300	320	400	520
Quarto- Walzensatz	Walzkraft [kN]	60	100	200	400	800	1250	2500	3500
	Walzen-Ø [mm]	100/40	120/65	160/65; 180/80	200/80	235/100	265/120	320/150	400/180
Duo- & Quarto Walzensatz	Ballenbreite [mm]	100; 150	100; 200	100; 200	200; 300	200; 300	300; 400	300; 400; 500	300; 400; 500

BANDWALZEN

EIGENSCHAFTEN UND MERKMALE:

- Stabile und verwindungssteife Walzenständer
- Hochpräzise Walzenanstellung – hydraulisch oder servomotorisch
- Duo- und Quartobetrieb grundsätzlich in jedem Walzgerüst möglich
- Hauptantriebe als Mono- oder Twindrive mit stufenlos regelbaren Geschwindigkeitsbereich
- Quartowalzensatz mit aktiver Walzenbiegung zur Beseitigung von Problemen mit langer Kante oder Randwellen
- Walzen erhältlich als Schmiedestahlausführung oder mit aufgeschumpften Hartmetallringen
- Hochpräzise Dickenmessgeräte – taktil oder berührungslos
- Maschinen als Trockengerüst (mit Walzeninnenkühlung) oder Nasswalzgerüst (mit Überflutungs- oder Minimalmengenschmierung)
- Großer Dickenbereich, von Blöcken bis Folie – Kombination aus Vor- und Fertigwalzgerüst
- Monitoring von Drehmomenten, Temperatur und Anstellkräften

SOFTWARE UND REGELSYSTEME:

- Walzspaltregelung mit:
 - Dickenmessung
 - Feed Forward - Regelung
 - Feed Backward - Regelung
 - Massenflussregelung
- Vollständige digitale Steuerung und Diagnostik
- Vorberechnung und Speicherung von Stichplänen
- Ständerdehnungskompensation
- Felss Edge Device – Ihr Schritt in die Industrie 4.0

MODULARES MASCHINENDESIGN:

Wartungsfreundlich:

- Automatischer Walzenwechsel
- Zentralschmiersystem
- Warnung bei kritischen Maschinenzuständen
- Elektronischer Überlastschutz

Walzwerke erhältlich als:

- Solo Walzwerk für das manuelle Walzen von Platinen und Blöcken
- Walzwerk mit automatisch Platinezuführung für das automatische Walzen ohne Bedieneingriff
- Reversierwalzwerke für den Coilbetrieb – Voll ausgestattetes Produktionswalzwerk mit Dickenregelung, Haspeltechnologie, Handlingsequipment.
- Kombinationswalzwerk für Platinen und Coil-zu-Coil Reversierbetrieb

