

DRAHTREDUZIERWALZEN

Als Hersteller für innovative und hochtechnologisierte Maschinen, bietet HMP Rolling ein spezielles Design von Walzwerken zur Herstellung präziser Profile verschiedenster Geometrien. Modernste Maschinenteknik ermöglichen geringste Nebenzeiten und eine maximale Ausbringungsmenge. Basierend auf unserem Standardsortiment werden die Anlagen gemäß den Kundenbedürfnissen angepasst und auf die jeweiligen Anwendungsanforderungen ausgelegt.



DRAHTREDUZIERWALZEN

Mit dieser Technologie kann eine hohe Querschnittsreduzierung des einlaufenden Drahtes erreicht werden. Hierbei wird in der Produktion das Material alternierend horizontal und vertikal mit Hilfe von profilierten Walzringen bearbeitet. Es können diversen Geometrien / Profilformen erstellt werden wie z.B. Rund, Oval, Rechteck, Achtkant, Sechskant.

KONFIGURATION		WRM 60	WRM 100	WRM 150	WRM 250
Gerüsttyp					
Duo-Walzensatz	Walzkraft [kN]	60	100	150	250
	Walzen-Ø [mm]	80	120	160	220
	Walzringbreite [mm]	50	120	140	160

DRAHTREDUZIERWALZEN

EIGENSCHAFTEN UND MERKMALE:

- Stabile und verwindungssteife Walzenstände
- Monoblockvariante ohne Walzenanstellung Oder Präzise Walzenanstellung manuell oder servomotorisch
- Automatisierte Spurverstellung der Walzgerüste
- Hauptantriebe mit stufenlos regelbaren Geschwindigkeitsbereich
- Walzen erhältlich als Schmiedestahlausführung oder Hartmetallringen
- Tauschbare Walzkassetten für schnelles Maschinensetup
- Ein- und Auslauführung in Rollenbauweise oder als Gleitführung mit integrierter Drahtkühlung
- Großer Reduktionsgrade zwischen Ein- und Auslauf
- Ein- und Ablaufvorrichtung für Stangenmaterial und Coilbetrieb
- Komplette Bandbreite an Biegewickler

SOFTWARE UND REGELSYSTEME:

- Momentenregelung der Walzgerüste
- Walzspaltkorrektur
- Vollständige digitale Steuerung und Diagnostik
- Vorberechnung und Speicherung von Stichplänen
- Vollautomatisches Maschinensetup
- Monitoring von Drehmomenten, Temperatur und Anstellkräften
- Felss Edge Device – Ihr Schritt in die Industrie 4.0

MODULARES MASCHINENDESIGN:

Wartungsfreundlich:

- Walzenwechselmanipulator
- Zentralschmiersystem
- Warnung bei kritischen Maschinenzuständen
- Elektronischer Überlastschutz

Ausführungsvarianten:

- Abwickelteller
 - Geschleppt oder angetrieben
 - Doppeltellerausführung
 - Treibrollen
 - Richteinheit
- Stabeinlauf manuell mit Vorzentrierung
- Anzahl der Walzwerke durch modulares Maschinenständer-design grenzenlos erweiterbar
- Aufwickelteller / Biegewickler
 - Angetrieben
 - Doppeltellerausführung

