

FLACH- & PROFILWALZEN

Als Hersteller für innovative und hochtechnologisierte Maschinen, bietet HMP Rolling eine große Bandbreite von Walzwerken höchster Präzision für die Herstellung von Rechteck- Quadrat- und Profilgeometrien. Modernste Maschinenteknik ermöglichen geringste Nebenzeiten und eine maximale Ausbringungsmenge. Basierend auf unserem Standardsortiment werden die Anlagen gemäß den Kundenbedürfnissen angepasst und auf die jeweiligen Anwendungsanforderungen ausgelegt

FLACH- UND PROFILWALZEN



Bei diesem Verfahren werden Runddrähte flach gewalzt und/oder ein Profil erzeugt. Hierbei wird der Draht bei der Bearbeitung in mehreren Schritten sowohl in der Dicke als auch seitlich (Kantenbearbeitung) gewalzt. Zusätzlich können verschiedenste Profilformen realisiert werden.

KONFIGURATION:

| Gerüsttyp | | FPW 90 | FPW 200 | FPW 400 | FPW 600 | FPW 800 | FPW 1.000 | FPW 1.200 |
|----------------|---------------------|--------|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------|
| Duo-Walzensatz | Walzkraft [kN] | 90 | 200 | 400 | 600 | 800 | 1.000 | 1.200 |
| | Walzen-Ø / 1 [mm] | 80 | 140 | 180 | 240 | 280 | 340 | 380 |
| | Walzen-Ø / 2 [mm] | 100 | 160 | 200 | 260 | 300 | 360 | 400 |
| | Walzen-Ø / 3 [mm] | 120 | 180 | 220 | 280 | 320 | 380 | 420 |
| | Walzringbreite [mm] | 60 | 80 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 |

| Gerüsttyp | | EM 30 | EM 60 | EM 100 | EM 120 |
|-------------|---------------------|-------|-------|--------|--------|
| Kantenwalze | Walzkraft [kN] | 30 | 60 | 100 | 120 |
| | Walzen-Ø / 1 [mm] | 70 | 110 | 150 | 190 |
| | Walzen-Ø / 2 [mm] | 80 | 120 | 160 | 200 |
| | Walzen-Ø / 3 [mm] | 90 | 130 | 170 | 210 |
| | Walzringbreite [mm] | 40 | 80 | 80 | 100 |

FLACH- & PROFILWALZEN

EIGENSCHAFTEN UND MERKMALE:

- Erweiterbare Modulbauweise
- Stabile und verwindungssteife Walzenstände
- Hochpräzise Walzenanstellung – servomotorisch
- Hauptantriebe als Mono- oder Twindrive mit stufenlos regelbaren Geschwindigkeitsbereich
- Walzen erhältlich als Schmiedestahlausführung, HSS oder mit aufgeschrumpften Hartmetallringen
- Maschinen als Nasswalzgerüst (mit Überflutungs- oder Minimalmengenschmierung)
- Hochpräzise Dicken- und Breitenmessgeräte – taktil oder berührungslos
- Komplette Bandbreite an Wickelsystemen
- Drahtzugregelung mittels Tänzerspeicher, Tänzer; Capstan und Raupenzug
- Inline Oberflächenbehandlung und Reinigung

SOFTWARE UND REGELSYSTEME:

- Vollständige digitale Steuerung und Diagnostik
- Vorberechnung und Speicherung von Stichplänen
- Vollautomatisches Maschinensetup
- Monitoring von Drehmomenten, Temperatur, Anstellkräften und Drahtzügen.
- Felss Edge Device – Ihr Schritt in die Industrie 4.0
- Aktive Dicken- und Breitenregelung
- Trend und Kaskadenregelung

MODULARES MASCHINENDESIGN:

Wartungsfreundlich:

- Automatischer Walzenwechsel
- Zentralschmiersystem
- Warnung bei kritischen Maschinenzuständen
- Elektronischer Überlastschutz

Ausführungsvarianten:

- Spultechnik als Pinolen- und Flanschausführung sowie spreizbar für kernlose Wicklung
- Anzahl der Walzwerke durch modulares Maschinenständerdesign grenzenlos erweiterbar
- Tänzerspeicher und Tänzer in Servoausführung für hochdynamische Anwendungen
- Kantenwalzen in geschleppter oder angetriebener Ausführung
- Intelligente Drahtführungssysteme für einfaches Maschinensetup und Prozessführung

