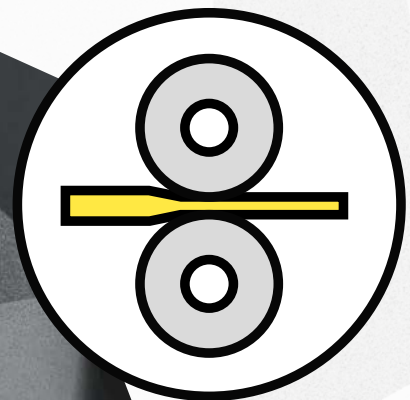


HMP ROLLING
FELSS Group

WALZEN

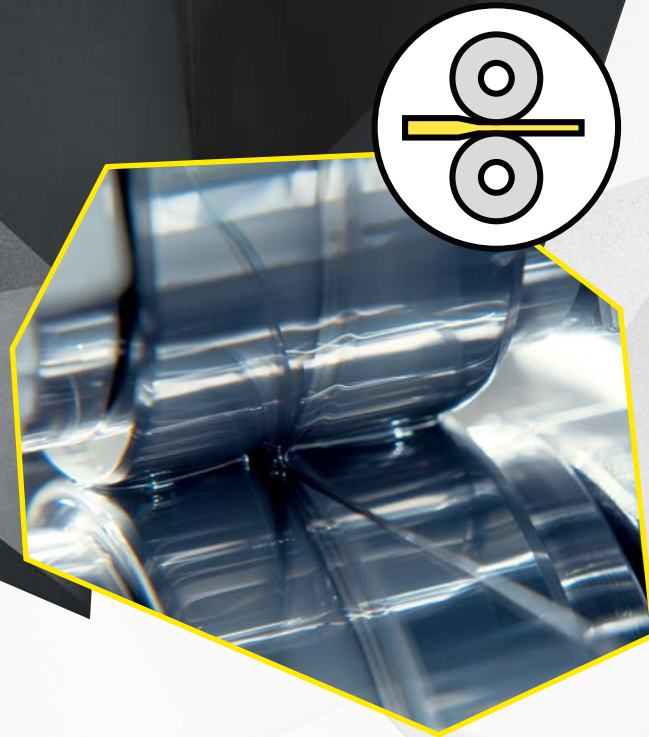
DIE TECHNOLOGIEN



WALZEN

DIE TECHNOLOGIEN

Bei diesem Verfahren wird der Werkstoff zwischen rotierenden Werkzeugen (Arbeitswalzen) umgeformt wobei sich der Querschnitt verringert. Abhängig von der Form der Arbeitswalzen kann der Ausgangsquerschnitt sowohl in seiner Stärke reduziert als auch profiliert werden. Je nach zu verrichtender Umformarbeit und umzuformendem Werkstoff kommen neben Arbeitswalzen zusätzliche Stützwalzen zum Einsatz.



Die Walzanlagen von HMP sind flexibel aufgebaut und entstehen immer im Dialog mit unseren Kunden. Die Anlagen kommen in unterschiedlichsten Industriezweigen zur Anwendung – so zum Beispiel in den folgenden Bereichen:

- + Uhren
- + Schmuck
- + Münzindustrie
- + Optik
- + Elektrotechnik
- + Bekleidungstechnik
- + Sensor- und Messtechnik



HMP ROLLING | DIE WALZPRINZIPIEN

BANDWALZEN

- Bandbreiten von 30 bis 400 mm
- Banddicken von 0,015 bis 20 mm (Coil) + 45 mm (Barren)
- Walzkkräfte bis 5000 kN
- Bandgeschwindigkeiten bis 400 m/min
- Genauigkeiten bis: $\pm 5 \mu\text{m}$ | im Duobereich
- Genauigkeiten bis: $\pm 2 \mu\text{m}$ | im Quatrobereich



FLACHDRAHT-/PROFILWALZEN

- Draht- \varnothing von 0,5 bis 20 mm
- Walzkkräfte bis ca. 1000 kN
- Geschwindigkeiten bis 1000 m/min
- Genauigkeiten bis: $\pm 2 \mu\text{m}$ | im Duobereich



ULTRAPRÄZISIONSWALZEN

- Bandbreiten von 0,05 bis 1,5 mm
- Banddicken von 10 bis 150 μm
- Walzkkräfte bis 4 kN
- Bandgeschwindigkeiten bis 150 m/min
- Genauigkeiten bis: $\pm 0,05 \mu\text{m}$ | im Duobereich



DRAHTREDUZIERWALZEN

- Draht- \varnothing von 2 bis 45 mm
- Walzkkräfte bis ca. 300 kN
- Geschwindigkeiten bis 300 m/min
- Genauigkeiten bis: $\pm 10 - 15 \mu\text{m}$ | im Duobereich



IHR MEHRWERT



BELASTBARER

Höchst beanspruchbare Walzanlagen durch beste Qualität in der Verarbeitung der Anlagen – stabile Prozesse und gleichbleibende Produktqualität.



RESSOURCENEFFIZIENTER

Ressourceneffizienter Einsatz langlebiger Walzanlagen, durch die Anpassungsfähigkeit der Maschinen, mittels schneller und flexibler Umrüstungen.



SCHNELLER

Automatisierte Anpassungen in den Walzwerken und Vermeidung manueller, zeitintensiver Korrekturen durch modernste Mess- und Regelungstechnik.



PRÄZISER

Geringste Toleranzen, auch im Bereich der Feinstdrähte, durch höchste Präzision der Werkzeuge.

Seit Mai 2019 ist das Traditionsunternehmen HMP ein Teil der Felss Unternehmensgruppe, mit Hauptsitz in Königsbach-Stein. HMP gilt als Spezialist in der Walztechnik und erweitert damit das Leistungsspektrum der Felss Gruppe um eine weitere Technologie. Die Walztechnik ist in der Felss Gruppe fest integriert und wird zukünftig unter dem Markennamen HMP ROLLING auftreten.

HMP ROLLING
FELSS Group

FELSS
The smarter way of forming.

Felss Group GmbH
Dieselstraße 2
75203 Königsbach-Stein

+49 7232 402-0
info@felss.com
www.felss.com